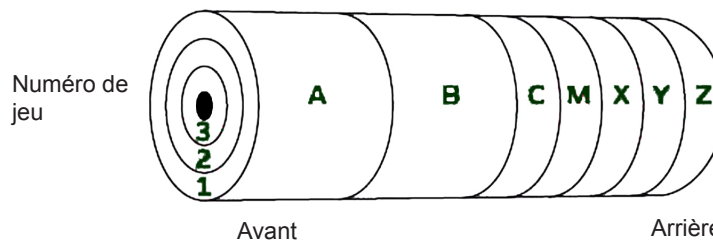


SYSTÈME DE NUMÉROTATION DES ROULEAUX TAPPI (pour les usines de Résolu qui utilisent SAP seulement)

Ex : J8 5 3 A 31 01 1 M												
Identificateur d'usine*		Numéro ou lettre de la machine	Année	Mois		Jour	Numéro de bobine mère	Numéro de jeu		Position du rouleau		
								Hors bobineuse	Après rebobinage	Numéro rouleau/jeu	Rouleau ID de position	
B8	Alma	A (9), B (10), C (14)	2010	0	Janvier	A	01-31	01-99	1	A	2	AZ
J9	Amos	6	2011	1	Février	B			2	B	3	AMZ
B9	Augusta	D (1), E (2)	2012	2	Mars	C			3	C	4	ABYZ
S3	Baie-Comeau	3, 4	2013	3	Avril	D			4	D	5	ABMYZ
E3	Calhoun	C (3), D (4), E (5)	2014	4	Mai	E			5	E	6	ABCXYZ
E4	Catawba	X (2), Y (3)	2015	5	Juin	F			6	F	7	ABCXYZ
J8	Clermont	4, 5	2016	6	Juillet	G					8	ABCDWXYZ
J3	Dolbeau	5	2017	7	Août	H					9	ABCDWXYZ
F3	Gatineau	J (6)	2018	8	Septembre	J					10	ABCDEWXYZ
NS	Grenada	G (1)	2019	9	Octobre	K					11	ABCDEFWXYZ
B6	Kénogami	7			Novembre	L					12	ABCDEFWXYZ
L4	Ponderay	Z (1)			Décembre	M					13	ABCDEFWXYZ
S1	Thorold	7									14	ABCDEFWXYZ
L2	Thunder Bay	V (5)									15	ABCDEFWXYZ

Exemple de position du rouleau - 7 sections



*Ce système de numérotation des rouleaux ne s'applique pas aux usines qui sont en gris.

SYSTÈME DE NUMÉROTATION DES ROULEAUX TAPPI

Ex : B6		7	A		20	16	1	M						
Usine	Machine	Mois	Année		Jour	N° bobine mère	N° de jeu		Position du rouleau					
			Impaire	Paire			Hors bobineuse	Après rebobinage	Numéro rouleau/jeu	Rouleau ID de position	Numéro rouleau/jeu	Rouleau ID de position		
B6 Kénogami	7	Janvier	A	N	01-31	01-99	1	A	2	AZ	Avant = A	2	1, 12	
B8 Alma	A (9), B (10), C (14)	Février	B	P			2	B	3	AMZ	Arrière = Z	3	1, 2, 13	
B9 Augusta	D (1), E (2)	Mars	C	Q			3	C	4	ABYZ	(sauf Iroquois Falls : Arrière = A	4	1, 2, 3, 14	Avant = 1
J9 Amos	6	Avril	D	R			4	D	5	ABMYZ		5	1, 2, 3, 4, 15	Arrière = 1_ ou 2_
S1 Thorold	7	Mai	E	S			5	E	6	ABCXYZ	Arrière = A	6	1, 2, 3, 4, 5, 16	
S3 Baie-Comeau	3, 4	Juin	F	T			6	F	7	ABCMXYZ	Avant = Z)	7	1, 2, 3, 4, 5, 6, 17	
		Juillet	G	U					8	ABCDWXYZ		8	1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 18	
		Août	H	V					9	ABCDMWXYZ		9	1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 19	
		Septembre	J	W					10	ABCDEVWXYZ		10	1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 20	
		Octobre	K	X					11	ABCEMVWXYZ		11	1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 21	
		Novembre	L	Y					12	ABCDEFVWXYZ		12	1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 22	
		Décembre	M	Z					13	ABCDEFMUVWXYZ		13	1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 23	
									14	ABCDEFGTUVWXYZ		14	1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 24	
									15	ABCDEFGMTUVWXYZ		15	1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 25	

Ex : E4		F	24	W	09	3	27		
Usine	Mois	Année		Jour	Machine	N° bobine mère	N° de jeu		Position du rouleau
		Impaire	Paire				Hors bobineuse	Après rebobinage	
L4 Ponderay	Janvier	A	N	01-31	Z (1)	01-99	1	A	Pour les usines L4, NS, L2, E4 et E3, la position du bord d'attaque d'un rouleau dans le sens travers de la bobine mère (de l'avant à l'arrière dans le sens travers de la machine) est mesurée par segments de 4 po. Le bord d'attaque, selon un exemple de 27, se situe entre 98 po (27 x 4 po) et 101,99 po (ou 98 po + 3,99 po) dans le sens travers de la bobine mère.
NS Grenada	Février	B	P		G (1)		2	B	
L2 Thunder Bay	Mars	C	Q		V (5)		3	C	
E4 Catawba	Avril	D	R		X (2), Y (3)		4	D	
E3 Calhoun	Mai	E	S		C (3), D (4), E (5)		5	E	
F3 Gatineau	Juin	F	T		J (6)		6	F	
	Juillet	G	U						
	Août	H	V						
	Septembre	J	W						
	Octobre	K	X						
	Novembre	L	Y						
	Décembre	M	Z						

SYSTÈME DE NUMÉROTATION DES ROULEAUX NARI

Ex : BO		A	5	3	G	05	10	2	46			
Société	Usine	Machine	Année	Mois	Jour	N° bobine mère	N° de jeu		Position du rouleau			
							Hors bobineuse	Après rebobinage				
BO=Résolu	A=Dolbeau	5	dernier chiffre seulement	Janvier	A	Juillet	G	01-31	01-99	1	A	La position par rapport à l'avant de la bobine mère est exprimée en pourcentage. Le rouleau d'extrémité arrière de la bobine mère fait exception, car sa valeur est toujours de 99 %.
				Février	B	Août	H			2	B	
				Mars	C	Septembre	J			3	C	
				Avril	D	Octobre	K			4	D	
				Mai	E	Novembre	L			5	E	
				Juin	F	Décembre	M			6	F	